# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373 E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

## 封閉型 PU 硬化劑 Trixene BI 7774

#### 規格:

外觀: 淺色液體固成份: >99.5%

黏度(25℃) : 25000~55000 mPa.s **NCO 含量** : **2.1~2.4 % (計算值)** NCO 當量重 : 1750~2000 (計算值)

 閃火點
 :>100 ℃

 比重(25℃)
 : 1.0~1.1

與環氧樹脂併用的當量 :875~1000 (計算值)

重

#### 特性:

1.BI 7774 是一支低黏度、高撓曲性二或三官能基 PU 硬化劑,設計用於提供環氧樹脂有撓曲性、減少標準環氧系統的固有易脆性。BI 7774 不含酚(phenol),若與適合的輔助材料搭配,有助於降低關注。

- 2.結合 BI 7774 撓曲性的環氧樹脂仍保有許多環氧系統的特性。然而,許多環氧配方固有的易脆性在添加使用 BI 7774 後,藉著 PU 與胺固化劑在室溫下共反應反而得到了改善。
- 3.BI 7774 是一支無溶劑的芳香族 PU 架橋劑,含有封閉型的異氰酸酯,因此可消除對濕氣的敏感性以及改進在室溫下的操作性。

## 溶解性及相容性:

BI 7774 可溶解於大部份的一般溶劑,包括酸酯類、酮類、酯類及芳香族類,但對脂肪族碳氫溶劑僅部份溶解。在室溫固化使用時,BI 7774 能用醇類及水來稀釋,黏度也能藉著添加一般可塑劑而改質,例如:磷苯二甲酸酯(phthalates)、己二酸酯 (adipates)、磷酸三辛酯(tri-octyl phosphate)。一般用於環氧配方中的反應稀釋劑也能使用,例如:環氧丙基醚(glycidyl ether)。

### 硬化劑:

最終性質將依所選擇的硬化劑而定。對於室溫硬化最佳選擇是脂肪族及環脂肪族股硬化劑。以下測試是BI 7774 與環氧樹脂 Araldite GY250 以多種不同比例混合,搭配胺類硬化劑 Laromin C260,相關測試數據請參考以下:

化日 特自己放弃人口自己 Euronini C200 有 關 人 Buy 新明 多了 人							
	環氧樹脂 (pbw)	BI 7770 (pbw)	胺硬化劑 (pbw)	最終伸張 強度(Mpa) ASTM D638	伸長率(%) ASTM D638	Shore A 硬度 ASTM D2240	Shore D 硬度 ASTM D2240
	60	40	22.9	21.4	39.4	1	68
	50	50	20.2	15.4	53	-	60
	40	60	17.4	10.7	65	96	53
	20	80	12.0	3.5	79	86	30
	0	100	5.6	1.6	>300	63	11

**儲存**:本品不受濕氣影響,室溫下不含異氰酸酯單體。密封原裝桶建議儲放於 10~30℃,保質期自生產日起 6 個月。**不應暴露在>40℃的環境**。